Jasło, dnia 08.09.2017

W związku z realizacją projektu w ramach poddziałania 1.3.1. Wdrażanie innowacji przez MŚP Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020 Fabryka Armatur JAFAR S.A. zaprasza do składania ofert na dostawę i instalację urządzenia

Centrum obróbcze z narzędziami do obróbki podzespołów do przepustnic dużych średnic

1. Zamawiający:
   Fabryka Armatur JAFAR Spółka Akcyjna
   ul. Kadyiego 12, 38-200 Jasło
   NIP: 6850010620
   REGON: 370195988
   KRS: 0000112602
2. Rodzaj zamówienia: dostawy
3. Nazwa zamówienia:
   Dostawa i instalacja urządzenia **Centrum obróbcze z narzędziami do obróbki podzespołów do przepustnic dużych średnic**
4. Informacje ogólne
   a. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie oferty, oświadczeń i innych dokumentów ani na korespondencję w innych językach niż polski, jeżeli nie towarzyszy im tłumaczenie na język polski
   b. W niniejszym postępowaniu forma pisemna obowiązuje dla ofert oraz dla wszelkich czynności podejmowanych po złożeniu ofert, w tym informacji o wykluczeniu Wykonawcy, o odrzuceniu ofert, wyników postępowania, informacji o nieprawidłowościach i odpowiedzi na nie oraz wszelkich innych czynności związanych ze środkami ochrony prawnej.
   c. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i przedłożeniem swojej oferty niezależnie od wyniku postępowania. W przypadku unieważnienia postępowania strony nie mają prawa wnosić roszczeń z tytułu poniesionych kosztów związanych z przygotowaniem i przedłożeniem ofert
5. Opis przedmiotu zamówienia:
   a) przedmiot zamówienia:
      – dostawa i instalacja urządzenia Centrum obróbcze z narzędziami do obróbki podzespołów do przepustnic dużych średnic, ilość: 1 szt.
   b) specyfikacja techniczna:
   - przesuw osi X minimum 1600mm
   - przesuw osi Y minimum 1250mm

- przesuw osi Z minimum 1000mm
- maksymalny ciężar obrabianego detalu minimum 4200kg
- czwarta oś CNC sterowanie ciągłe
- czwarta oś obrotowa (pełna oś)
- wymiary stołu obrotowego średnica minimum fi 750
- wymiary stołu minimum 900x1600mm
- maksymalny moment obrotowy 2500Nm
- moment hamujący 5000Nm
- dokładność pozycjonowania stopień +/-30''
- powtarzalność stopień 10''
- wrzeciono z dwubiegową przekładnią zębatą, stożek mocujący ISO 50
- liczba narzędzi w magazynie minimum 30
- typ stożka mocującego /wykonanie standardowe DIN 69871/SK50/ISO50
- maksymalna średnica narzędzia min. 100mm
- maksymalny ciężar narzędzia min. 12 kg
- czas wymiany narzędzia /narzędzie-narzędzie/ 6-8 s
- pojemność zbiornika chłodziwa 350l.
- karta sieciowa ze złączem USB, możliwość rozbudowy o złącze Wi-Fi
- moduł wczesnego wykrywania zaniku napięcia
- układ chłodzenia wrzeciona
- chłodzenie przez wrzeciono minimum 20 bar
- bezpłatne szkolenie dla każdego operatora w okresie gwarancji

c) Wspólny Słownik Zamówień – Kod CPV:
   42000000-6 Maszyny przemysłowe
d) termin realizacji umowy: 30.06.2018r.
e) miejsce realizacji umowy: Przysieki 87, 38-207 Przysieki

6. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- Posiadają potencjał, uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień
- zrealizowali dostawę maszyn lub urządzeń obrabiarek sterowanych numerycznie (centra poziome) w okresie 2016-06/2017 o łącznej wartości przekraczającej 1 000 000,00 zł netto
- nie zalegają z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne
- nie zachodzą wobec Wykonawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego

Weryfikacja spełnienia ww. warunku zostanie dokonana przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia Wykonawcy złożonego na formularzu załączonym do niniejszego zapytania ofertowego – załącznik nr 2 Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.

7. Informacje o ofercie:
   a) Ofertę i załączniki do oferty należy przedstawić na formularzach załączonych do niniejszego zapytania ofertowego:
      - załącznik nr 1 – formularz oferty, w tym oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych
      - załącznik nr 2 – oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,
   b) Oferta i załączniki do oferty muszą być wypełnione komputerowo lub ręcznie dużymi literami
   c) Każda strona oferty i załączników do oferty musi być parafowana.
   d) Termin ważności oferty: min. 30 dni.
   e) Waluta oferty: dowolna (preferuje się PLN lub EUR)
   f) Cena netto oferty musi uwzględniać:
      - dostawę loco Przysieki 87, 38-207 Przysieki,
      - uruchomienie przedmiotu zamówienia
      - szkolenie bezpłatne dla operatorów
   g) Minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosi 24 miesiące.
   h) Maksymalny czas reakcji serwisowej wynosi 2 dni.
8. Rozpatrywane będą wyłącznie oferty spełniające następujące warunki:
   a) spełnienie warunków określonych w pkt. 11 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie wymogów formalnych określonych w pkt. 11 skutkuje odrzuceniem oferty),
   b) spełnienie warunków określonych w pkt. 5 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 5 skutkuje odrzuceniem oferty),
   c) spełnienie warunków określonych w pkt. 6 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 6 skutkuje odrzuceniem oferty),
   d) spełnienie warunków określonych w pkt. 7 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 7 skutkuje odrzuceniem oferty),
9. Kryteria oceny oferty i ich znaczenie (waga):
   - cena netto – waga 80%,
   - termin dostawy – waga 20%,

   Maksymalny termin dostawy 30.06.2018 r.
10. Sposób przyznawania punktacji w kryteriach wyboru oferty:

    P = Pc+Pd

    Pc = (Cn/Co)*Cw

    Pd = (Dn/Do)*Dw

    gdzie:

    P – łączna liczba uzyskanych punktów przez rozpatrywaną ofertę (ocena końcowa)

    Pc – liczba punktów w kryterium „cena netto”

    Pd – liczba punktów w kryterium „termin dostawy”

    Cn – najniższa oferowana cena netto spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

    Co – cena netto rozpatrywanej oferty

    Cw – waga kryterium „cena netto” (80%)

Do – termin dostawy w rozpatrywanej ofercie

Dn – najkrótszy termin dostawy spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

Dw – waga kryterium „termin dostawy” (20%)

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą ocenę końcową.

Maksymalna ilość punktów do uzyskania wynosi 100.

11. Miejsce, termin i forma składania ofert:
    a) termin składania ofert: 13.10.2017 r. godz. 12:00
       Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do zakładu Zamawiającego 38-207 Przysieki 87,
    b) miejsce składania ofert: Fabryka Armatur JAFAR Spółka Akcyjna, zakład Zamawiającego 38-207 Przysieki 87
    c) forma składania ofert:
       Ofertę należy dostarczyć osobiście, wysłać listem poleconym lub przesyłką kurierską.
       Ofertę należy złożyć w formie papierowej w zamkniętej kopercie oznaczonej:
       „Oferta – Centrum obróbcze do dużych średnic. Nie otwierać do 13.10.2017 r. godz. 12:00”
12. Miejsce i termin otwarcia ofert:
    Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 13.10.2017 r. o godz. 12:30 w zakładzie Zamawiającego pod adresem: Fabryka Armatur JAFAR Spółka Akcyjna, 38-207 Przysieki 87.
    Oferenci mogą być obecni przy otwarciu ofert – otwarcie ofert jest jawne.
13. Wybór oferty przez Zamawiającego nastąpi w terminie do 20.10.2017 r.
14. Informacja o planowanych zamówieniach uzupełniających:
    Nie przewiduje się.
15. Informacja o możliwości składania ofert częściowych:
    Nie przewiduje się.
    Informacja o możliwości składania ofert wariantowych - nie przewiduje się.
16. Informacja na temat zakazu powiązań osobowych lub kapitałowych:
    W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym; o udzielenie zamówienia nie mogą ubiegać się Wykonawcy powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
    Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
    a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
    b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
    c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
    d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
17. Warunki zmiany umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia następujących okoliczności:

a) zaistnienie innych, niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych, ekonomicznych, technicznych lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,
b) zmiana osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,
c) wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych w treści umowy.

18. Informacje dodatkowe:
    a) Wszelka korespondencja między Zamawiającym a Wykonawcą powinna być przekazywana pisemnie lub elektronicznie.
    b) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia w przypadku przekroczenia budżetu zaplanowanego na realizację zadania.
    c) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
    d) W przypadku zaistnienia sytuacji, gdzie Wykonawcy uzyskali tę samą liczbę punktów w toku oceny ofert zostanie wybrana oferta Wykonawcy z krótszym terminem realizacji zadania.
19. Osoba uprawniona do kontaktowania się w sprawach dotyczących przedmiotu zamówienia:

    Bartosz Ziaja

    Koordynator Projektów, Fabryka Armatur JAFAR S.A.

    e-mail: bartosz.ziaja@jafar.com.pl

    tel.: (+48) 602 126 466
20. Link do ogłoszenia na stronie Zamawiającego:

    www.efs.jafar.com.pl zakładka „**POPW”** podpunkt **Działanie 1.3.1** odnośnik **„Postępowanie ofertowe nr 2”**
21. Nr projektu:

    POPW.01.03.01-18-0002/17
22. Tytuł projektu:

    „Wdrożenie innowacyjnej technologii w nowej generacji przepustnic mimośrodowych o podwyższonych parametrach eksploatacyjno-użytkowych”
23. Załączniki do zapytania ofertowego:
    a) załącznik nr 1 – formularz oferty,
    b) załącznik nr 2 – oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,
    c) załącznik nr 3 - wzór umowy